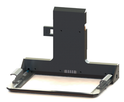
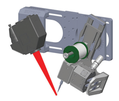
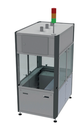
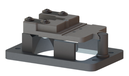
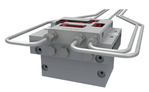
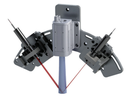
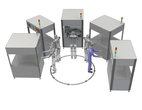
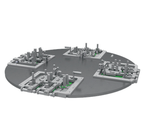
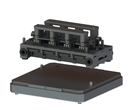
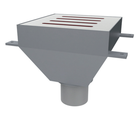
Die Module FÜR OPTIMALE VERBINDUNGSTECHNIK

MODULBAUKASTEN

PERFEKT KOMBINIERT

- Es ist die Aufgabenstellung, die über die Wahl des optimalen Verbindungs-, Automations- oder Softwaremoduls entscheidet. Hierfür bieten wir ein umfangreichen, sich stetig weiterentwickelnden Modulbaukasten.
- Aus unseren Prozessmodulen der selektiven Löttechnologie werden die für die Aufgabenstellung prozesstechnisch und wirtschaftlich optimalen Module gewählt und zu bewährten Stand- Alone-, Rundtakt- oder Inline- Fertigungskonzepten für Gesamtlösungen kombiniert.
- Der EUTECT-Modulbaukasten zeigt, dass durch einzelne Module oder freie Kombinationen oft eine schlanke, individuelle Lösung aus bewährten Bausteinen für die Aufgabenstellung eines Kundenprodukts erreicht werden kann.
- Für die optimale Lösung durch Evaluierung oder die serienreife Fertigung von A-B-C-Muster steht unser technologisch umfangreiches und innovatives EUTECT Technikum zur Verfügung.

LÖSUNGSKOMPETENZ JENSEITS DES STANDARDS

Produktionszellen	Kinematikmodule	Trägermodule	Maskenmodule	Fluxmodule	Vorwärmmodule	Lötmodule	Lötdüsen	Drahtvorschubmodule	Spezialverbindungen	Lasermodule	Software-Module	Automatisierungen	Prozess-überwachungsmodule	Produktionszellen
								Weltweit einzig geregelter Drahtvorschub						
XS800	X-Y-Z-Achsensystem	Universal-Aufnahme	Gefederte Titanmaske	IF: Injekt-Fluxen	VS-K: Konvektion	IW1: Minniwelle-Lötsystem	Punktdüse		TL: Thermoden-Löten	SWF-LL: Laser-Löten	EMI: EUTECT Maschinen-Interface	EMI: Produktverwaltung	BDE: Betriebsdatenerfassung	IW-S150: Stand-Alone-Löt-Automation
									Ihre spezifischen Lötprozesse					
S150	Z-X-Y-D-Hubmodul	Spezifischer Träger mit Niederhalter	Titanmaskeninlay	SF: Sprüh-Fluxen	VS-K: Leistungsgebläse	IW1: Matrixdüse	Matrixdüse	SWF: Geregelter Vorschub	Auf Anfrage	LaserKnife	MELLi: Machine Event Log List	Job Creator: Achsenbewegung	AOI Partner	Intelligenter Zellenverbund
										Ihr kundenspezifisches Laserlöten www.eutect.de				
S151	RA: Rundschaltisch	Spezifischer Träger mit Niederhalter	Satellitenträger	PF1: Pinsel-Fluxen	VS-K: Matrixgebläse	IW1: Punkt-Längswelle	Liniendüse	SWF-AS: Auftragschweißen	SWF-KL: Kolben-Löten	www.eutect.de	ULi: UserLogin	Visualisierung	TE: Temperatur-Erfassung	IW-S211-RA: Rundtakt-Löt-Automation
S211 (S210)	Roboter	Basisaufnahme für 3D-Träger	Lötmaskeneinschub für Robotergreifer	PF1-2: Pinsel-Fluxen	VS-S2: Infrarotstrahler	IW1-2: Zweifach-Lotpumpe mit Doppeldüse	Punkt-Doppeldüse	Drahtvorschub: Ø 1-2 mm	TL XS800 Thermodenlötautomation	LL XS800 Laserlötautomation	ELMar: EUTECT Language Manager	Visualisierung Laserlöten	FSE: Flux-Strahl-Erfassung	IW1-S151-EMS
												Ihre spezielle Automatisierung		
S270	Inline-Bandsystem	Träger für Inline-Bandsystem	Lötmaskeneinschub für Werkstückträger	HTF: Hub-Tauch-Fluxen	VS-S4: Infrarotstrahler	HT1: Hub-Tauch-Lötsystem	Hub-Tauch- Matrix-Lötstempel	Drahtvorschub: Ø 3-6 mm	SWF-IL: Induktions-Löten	LL S800 Standardzelle Läserlöten	MaRCo: Machine Remote Control		Fluxstrahl Überwachung	Automationslinie

EUTECT®
Wir schaffen Verbindungen